

Mission, Vision und Grundsätze unserer Unternehmenspolitik

Mission und Vision

Unsere Mission

hapema steht für innovative Lösungen komplexer Kundenforderungen im Präzisionswerkzeugbau und in der Stanztechnik. Unser Anspruch ist es mit gemeinsamen Synergien unsere Kunden bereits in der Produktentwicklung entscheidend zu unterstützen um, unter Berücksichtigung aller Risiken und Chancen, ein gemeinsames Maximum an Erfolg zu erreichen. Hierbei werden alle interessierten Parteien im Rahmen der Norm berücksichtigt.

Unsere Vision

Wir wollen durch modernste Technologien und qualifiziertem Personal hochkomplexe Stanzteile in höchster Qualität entwickeln und somit unsere Partner auf Ihren weltweiten Märkten unterstützen

Grundsätze unserer Unternehmenspolitik

Stellenwert der Arbeitssicherheit und des Umweltschutzes

Die Firma verpflichtet sich, Ihre wirtschaftlichen Ziele unter Beachtung der Arbeitssicherheitsgesetze und der Gebote des Umweltschutzes erreicht.

Mitarbeiter

Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit und Umweltschutz ist Sache eines jeden Mitarbeiters. Durch Information der Mitarbeiter wird ein bewusstes Handeln gefördert. Qualifikation und Motivation werden zukunftsorientiert entwickelt. Das Denken und Handeln aller Mitarbeiter muss darauf gerichtet sein, die Bedürfnisse und Erwartungen der internen und externen Kunden zu befriedigen. Die Mitarbeiter übernehmen Verantwortung für die Gestaltung des Unternehmens und bringen Ihre Fähigkeiten und Erfahrungen mit ein, mit dem Ziel, den Mitarbeitern die erfolgreichen Fähigkeiten zu vermitteln, Ihnen Verantwortung zu übertragen, die Ihren Leistungen entsprechen und den Mitarbeitern den Freiraum für eigenständiges Handeln zu geben.

Vermeidung von Umweltbelastung

Wir verpflichten uns mit den natürlichen Ressourcen schonend umzugehen, besonders beim Einsatz von Materialien und Energie. Dazu werden Prozesse bezüglich Umweltauswirkungen analysiert und verbessert. Abfallentstehung soll schrittweise mit Hilfe von geeigneten Entwicklungen und Technologien reduziert werden. Nicht recycelbare Abfälle sollen ökologisch schonend beseitigt werden.

Kontinuierlicher Verbesserungsprozess

Zur Erreichung der beschriebenen Ziele wird eine kontinuierliche Verbesserung von Produkten und Prozessen entwickelt.

Einbeziehen von Lieferanten

Die Verpflichtung zur Vermeidung von Umweltbelastungen erwarten wir auch von unseren Lieferanten.

Gesetze und Verordnungen

Wir verpflichten uns, alle anwendbaren Gesetze, Verordnungen und sonstige Anforderungen sinnvoll zu achten.

Kommunikation

Im Sinne des Qualitätsmanagement, der Arbeitssicherheit und des Umweltschutzes wollen wir mit unseren Mitarbeitern, örtlichen Verwaltungen, Verbänden und unseren Kunden und Lieferanten offen kommunizieren.

Kunde

Der Kunde steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir verfolgen die technischen Entwicklungen und führen neue Verfahren ein mit dem Ziel: Wettbewerbsfähige Produkte zu liefern und unsere Leistungsfähigkeit entsprechend den gegenwärtigen und künftigen Anforderungen zu steigern.

Technik

Technische Innovation und der Einsatz angemessener Technologie sichern unsere Zukunft. Wir verfolgen die technischen Entwicklungen und führen neue Verfahren ein mit dem Ziel: Wettbewerbsfähige Produkte zu liefern und unsere Leistungsfähigkeit entsprechend den gegenwärtigen und künftigen Anforderungen zu steigern.

Qualität

Qualität und ständige Verbesserung sind wesentliche Wettbewerbsfaktoren und Maßstab unseres Handelns. Wir arbeiten nach den Regeln unseres Qualitätsmanagementsystems mit dem Ziel: Sicherer Abläufe, Fehlervermeidung vor Fehlerbehebung, Beherrschung der Kosten und kontinuierliche Verbesserung.

hapema GmbH, Engelsbrand im März 2018